Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt
Halle GmbH

DVS SLV HALLE

# Schweißzertifikat

## GSIHal-EN1090-2.00578.2015.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | |
|---|---|
| **Hersteller** | **Meeraner Dampfkesselbau GmbH**<br>**Zwickauer Straße 94-98**<br>**08393 Meerane**<br>**DEUTSCHLAND** |
| **Technische Spezifikation** | **EN 1090-2:2018** |
| **Ausführungsklasse** | **EXC2 nach EN 1090-2** |
| **Schweißprozess(e)**<br>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) | 111, 12, 135, 138, 141 |
| **Werkstoffgruppe** | 1.1, 1.2<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3<br>7.1<br>nach CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 Abs. 5 und EN 10088-1<br>8.1, 8.2<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 |
| **Verantwortliche Schweißaufsichtsperson**<br>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum) | Michael Ritter, IWE geb. am: 15.04.1978 |
| **Vertreter**<br>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum) | Marcel Pätzold, IWE geb. am: 10.04.1981 |
| **Bestätigung** | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |
| **Gültigkeitsbeginn** | 20.07.2022 |
| **Gültigkeitsdauer** | 30.09.2024 |
| **Bemerkungen** | siehe Rückseite |

**Ausstellungsort/-datum** Dresden, 20.07.2022
Zschech

Zschech
Leiter der Prüfstelle

SLV Halle GmbH DVS anerkannte Stelle

**Zertifikatsnummer: GSIHal-EN1090-2.00578.2015.005**

**Bemerkungen:**

Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen im Anwendungsbereich der VO (EU) Nr. 305/2011 darf nur durch den im Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle genannten Hersteller erfolgen.
Werkstoffe 16Mo3 und 13CrMo4-5 nach DIN EN 10028 sowie Verfahrensprüfung für Rauchgasanlagen und Kesselbandagen
Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten.

# Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.

4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:

   a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;

   b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;

   c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)

   d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

   Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

**Verteiler**

1. Antragsteller
2. z.d.A.